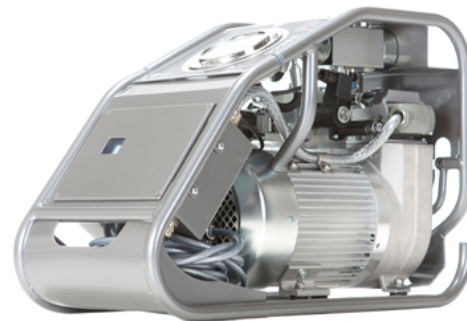
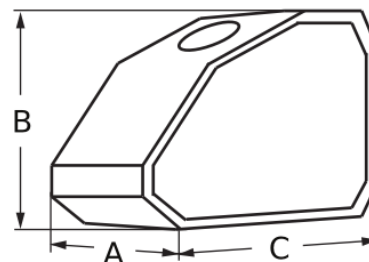


Elektropumpe HEM 16 für Spannzyylinder

Das elektrische Hydraulikaggregat der Serie HEM 16 arbeitet in zwei Automatikstufen schnell und zuverlässig. Die Druckeinstellung erfolgt stufenlos am Manometer. Mit der Statusanzeige und dem Zyklus-, Wartungs- sowie Betriebsstundenzähler, wird die Arbeitssicherheit erhöht. Mit diesem Hydraulikaggregat können hydraulische Spannzyylinder betrieben werden.



- Zweistufiges Hydraulikaggregat mit Elektroantrieb für hydraulische Spannzyylinder
- Betrieb manuell oder im Automatikmodus
- Stufenlose Druckeinstellung
- Steuerelektronik mit Statusanzeige
- Zyklus-, Wartungs- und Betriebsstundenzähler
- Präzisionsmanometer (1.000 bar - Klasse 1,0)
- Trag- und Schutzbügel aus Stahl
- High-Flow-Steckkupplungen
- Für Netzspannung 230 V, 50 Hz



Typ	Förderleistung [l/min]	Betriebsdruck [bar]	Leistung [kW]	Volumen [l]	Gewicht [kg]	Abmessungen [mm]		
						A	B	C
HEM 16-150-2	Hochdruck: 0,1 Niederdruck: 0,7	1.600	1,5	2	33,0	280	400	576

OPTIONEN

- Ausführung als 120 V-Maschine
- Weitere Kabellängen auf Anfrage
- BoltPilot® Werkerleitsystem
- Sonderaggregate nach Kundenwunsch

ZUBEHÖR

LIEFERUMFANG

- Hydraulikaggregat HEM 16 mit Ölfüllung
- Bedienungsanleitung