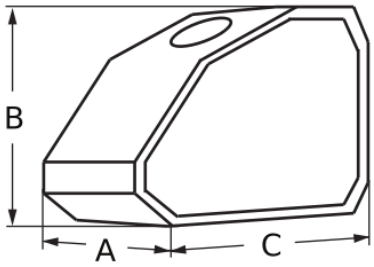
Elektropumpe HEM 8/16 für Hydraulikschrauber und Spannzylinder

Das elektrische Hydraulikaggregat der Serie HEM 8/16 arbeitet in zwei Automatikstufen schnell und zuverlässig. Die Druckeinstellung erfolgt stufenlos am Manometer. Mit der Statusanzeige und dem Zyklus-, Wartungs- sowie Betriebsstundenzähler, wird die Arbeitssicherheit erhöht. Mit diesem Hydraulikaggregat können sowohl hydraulische Kraftschrauber als auch Spannzylinder betrieben werden.

- Zweistufiges Hydraulikaggregat mit Elektroantrieb für hydraulische Kraftschrauber und Spannzylinder
- Betrieb manuell oder im Automatikmodus
- Stufenlose Druckeinstellung
- Steuerelektronik mit Statusanzeige
- Zyklus-, Wartungs- und Betriebsstundenzähler
- Präzisionsmanometer (1.000 bar - Klasse 1,0)
- Trag- und Schutzbügel aus Stahl
- High-Flow-Steckkupplungen
- Für Netzspannung 230 V, 50 Hz



Typ	Förderleistung [l/min]	Betriebsdruck [bar]	Leistung [kW]	Volumen [l]	Gewicht [kg]	Abmessungen [mm]		
						A	B	C
HEM 8/16-150-2	Für Kraftschrauber: Hochdruck: 1,1 Niederdruck: 6,9 Für Spannzylinder: Hochdruck: 0,1 Niederdruck: 0,7	800/1.600	1,5	2	40,0	290	400	576

M-PT Matjeschk-PowerTools GmbH & Co. KG
Am Sägewerk 11
01920 Ralbitz-Rosenthal

Telefon: 035796/9760
E-Mail: mail@m-pt.de

OPTIONEN

- Ausführung als 120 V-Maschine
- Weitere Kabellängen auf Anfrage
- BoltPilot® Werkerleitsystem
- Sonderaggregate nach Kundenwunsch

ZUBEHÖR

LIEFERUMFANG

- Hydraulikaggregat HEM 8/16 mit Ölfüllung
- Bedienungsanleitung

M-PT Matjeschk-PowerTools GmbH & Co. KG
Am Sägewerk 11
01920 Ralbitz-Rosenthal

Telefon: 035796/9760
E-Mail: mail@m-pt.de