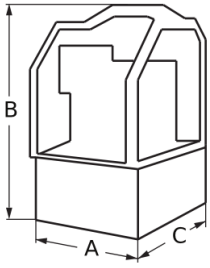
Elektropumpe HEM 15 / HEM 20 für Spannzylinder

Das elektrische Hydraulikaggregat der Serie HEM 15 / HEM 20 arbeitet in zwei Automatikstufen schnell und zuverlässig. Die Druckeinstellung erfolgt stufenlos am Manometer. Das Aggregat ist mit einem Ölkühler ausgestattet, wodurch ein reibungsloser Dauerbetrieb gewährleistet wird. Die optionale 120 V-Ausführung ermöglicht einen weltweiten Einsatz dieser Serie. Mit diesem Hydraulikaggregat können hydraulische Spannzylinder betrieben werden.

- Zweistufiges Hydraulikaggregat mit Elektroantrieb für hydraulische Spannzylinder
- Stufenlose Druckeinstellung
- Präzisionsmanometer (1.500 bar bzw. 2.000 bar - Klasse 1,0)
- Inkl. Ölkühler
- Trag- und Schutzbügel aus Stahl
- Für Netzspannung 230 V, 50 Hz



Typ	Förderleistung [l/min]	Betriebsdruck [bar]	Leistung [kW]	Volumen [l]	Gewicht [kg]	Abmessungen [mm]		
						A	B	C
HEM 15-110-3	Hochdruck: 0,3 Niederdruck: 4,2	1.500	1,1	3	28,3	300	450	430
HEM 20-110-3	Hochdruck: 0,3 Niederdruck: 4,2	2.000	1,1	3	28,3	300	450	430

M-PT Matjeschk-PowerTools GmbH & Co. KG
Am Sägewerk 11
01920 Ralbitz-Rosenthal

Telefon: 035796/9760
E-Mail: mail@m-pt.de

OPTIONEN

- Ausführung mit Betriebsdruck 3.000 bar
- Ausführung mit Pneumatikantrieb
- Weitere Kabellängen auf Anfrage

ZUBEHÖR

LIEFERUMFANG

- Hydraulikaggregat mit Ölfüllung
- Bedienungsanleitung

M-PT Matjeschk-PowerTools GmbH & Co. KG
Am Sägewerk 11
01920 Ralbitz-Rosenthal

Telefon: 035796/9760
E-Mail: mail@m-pt.de